



Città di Velletri

AFFIDAMENTO DEL SERVIZIO DISTRETTUALE DI SEGRETARIATO SOCIALE/PUA, SERVIZIO SOCIALE PROFESSIONALE, SERVIZIO SOCIALE PROFESSIONALE PER LA PRESA IN CARICO DEI BENEFICIARI DI REI/REDDITO DI CITTADINANZA DISTRETTO RM 6/5 ANNO 2021

Domanda	Risposta	Data generazione F.A.Q.
<p>In riferimento alla gara in oggetto si rettifica l'art. 7 del Capitolato speciale d'appalto come segue deve considerarsi elimitata la frase " Il Comune si riserva altresì, la facoltà di esigere la sostituzione del personale impegnato che non risulti idoneo a perseguire gli obiettivi e le finalità previste dai servizi affidati o che assuma un comportamento scorretto ed inadeguato nei confronti dei minori. la sostituzione dovrà avvenire al massimo entro 15 giorni lavorativi dal ricevimento della richiesta scritta da parte dell'Amministrazione Comunale, pena l'immediata applicazione della penale nella misura e nelle modalità stabilite dal successivo art.14 del presente Capitolato.</p> <p>Velletri 14/12/2020</p> <p>IL RUP Dott. Giuseppe Gangemi</p>	<p>In riferimento alla gara in oggetto si rettifica l'art. 7 del Capitolato speciale d'appalto come segue deve considerarsi elimitata la frase " Il Comune si riserva altresì, la facoltà di esigere la sostituzione del personale impegnato che non risulti idoneo a perseguire gli obiettivi e le finalità previste dai servizi affidati o che assuma un comportamento scorretto ed inadeguato nei confronti dei minori. la sostituzione dovrà avvenire al massimo entro 15 giorni lavorativi dal ricevimento della richiesta scritta da parte dell'Amministrazione Comunale, pena l'immediata applicazione della penale nella misura e nelle modalità stabilite dal successivo art.14 del presente Capitolato.</p> <p>Velletri 14/12/2020</p> <p>IL RUP Dott. Giuseppe Gangemi</p>	<p>14 dicembre 2020 16:05:06</p>
<p>In merito al richiesto Contributo ANAC di €35,00 , indicato nei DETTAGLI PROCEDURA, presente in Piattaforma, si fa presente che, ai sensi dell'art. 65 del decreto legge n. 34 del 19 maggio 2020, "Gli operatori economici e le stazioni appaltanti sono esonerati dall'obbligo di versamento dei contributi dovuti all'Autorità per tutte le procedure di scelta del contraente, la cui data di avvio decorre dal 19 maggio 2020 al 31 dicembre 2020, . Per data di avvio si intende la data di pubblicazione del bando o, nel caso di procedure senza previa pubblicazione di bando, la data di invio della lettera di invito a presentare l'offerta." Si chiedono pertanto chiarimenti a riguardo.</p> <p>Distinti saluti Cooperativa Ninfea</p>	<p>Si conferma che, come indicato all'art. 13 del Disciplinare di gara relativo al servizio in oggetto, "ai sensi dell'articolo 65 del cd. "decreto Rilancio", n. 34/2020, pubblicato in Gazzetta ufficiale (GU Serie Generale n.128 del 19-05-2020 - Suppl. Ordinario n. 21), gli operatori economici sono esonerati dal versamento dei contributi di cui all'articolo 1, comma 65, delle legge 23 dicembre 2005, n. 266 all'Autorità Nazionale Anticorruzione, per tutte le procedure di gara avviate dalla data di entrata in vigore della presente norma e fino al 31 dicembre 2020." Pertanto, gli operatori economici devono intendersi esonerati dal pagamento del contributo Anac per la presente procedura di gara.</p> <p>Il RUP</p> <p>Dott. Giuseppe Gangemi</p>	<p>16 dicembre 2020 11:46:35</p>
<p>In riferimento al criterio A.2.1. della Proposta Progettuale "Realizzazione di interventi integrativi rispetto a quanto previsto dal Capitolato di sostegno alla genitorialità in favore delle famiglie multiproblematiche e vulnerabili volti a fornire supporto alla crescita dei figli" si chiede se il monte ore di almeno 50 ore (Disciplinare di gara pag. 38) è da proporre mensilmente o per l'intero anno di gestione del servizio. Cordiali Saluti Ninfea Cooperativa Sociale</p>	<p>Con riferimento al criterio A.2.1., il monte ore di almeno 50 ore indicato nel disciplinare di gara (pag. 38) è da intendersi per l'intero anno di gestione del servizio.</p>	<p>21 dicembre 2020 8:37:16</p>

